

i2

No English title available.

Patent Number: DE19726278

Publication date: 1998-01-02

Inventor(s): KATO MAKOTO (JP); OKADA AKANE (JP); INAI ISAMU (JP); KATO FUMIO (JP); USUKI ARIMITSU (JP)

Applicant(s): DENSO CORP (JP)

Requested Patent: DE19726278

Application

Number: DE19971026278 19970620

Priority Number(s): JP19960181249 19960621

IPC Classification: C08C19/00; C08L21/00; C08K3/34; C08K5/17; C08J3/24

EC Classification: C01B33/44, C08K3/34B, C08K9/04

Equivalents: GB2314335, JP10007418

Abstract

A clay composite material comprises an organic clay mineral prepared by ionic bonding of organic onium ions 6 having unsaturated carbon chains of at least 6 carbon atoms, guest molecules with polar groups in the molecules and with an unsaturated carbon chain whose molecular length is the same as or larger than that of the organic onium ions, and a crosslinking agent capable of forming crosslinked bonds between the unsaturated bonds of the organic onium ions and the unsaturated bonds of the guest molecules. The guest molecules are preferred to be oligomers or polymers of molecular weight 1000 to 100,000. The clay composite material is preferably kneaded in a rubber material.

Data supplied from the **esp@cenet** database - I2

(19) BUNDESREPUBLIK

DEUTSCHLAND



DEUTSCHE
PATENTAMT

(20) **Offenlegungsschrift**

(10) DE 197 26 278 A 1

(51) Int. Cl. 6:

C 08 C 19/00

C 08 L 21/00

C 08 K 3/34

C 08 K 5/17

C 08 J 3/24

(30) Unionspriorität:

8-181249 21.06.96 JP

(71) Anmelder:

Denso Corp., Kariya, Aichi, JP

(74) Vertreter:

Zumstein & Klingseisen, 80331 München

(21) Aktenzeichen: 197 26 278.3

(22) Anmeldetag: 20. 6. 97

(23) Offenlegungstag: 2. 1. 98

(72) Erfinder:

Usuki, Arimitsu, Nagoya, Aichi, JP; Kato, Makoto,
Nagoya, Aichi, JP; Okada, Akane, Oobu, Aichi, JP;
Kato, Fumio, Kariya, JP; Inai, Isamu, Aichi, JP

(54) Tonverbundmaterial und Verfahren zu dessen Herstellung

(55) Ein Tonverbundmaterial, das ein im molekularen Maßstab gleichmäßig in einem Polymer dispergiertes Tonmineral umfaßt und ausgezeichnete mechanische Festigkeit und Dauerstandfestigkeit aufweist, sowie ein Verfahren zu dessen Herstellung werden beschrieben. Das Tonverbundmaterial umfaßt ein organisches Tonmineral 7, hergestellt durch Ionenbildung des organischen Oniumions 6 mit ungesättigten Kohlenstoffketten von mindestens 6 Kohlenstoffatomen, Gastmoleküle 3 mit polaren Gruppen 30 in den Molekülen und mit einer ungesättigten Kohlenstoffkette, deren Moleküllänge dieselbe oder größer als jene der organischen Oniumionen ist, und ein Vernetzungsmittel, das vernetzte Bindungen zwischen den ungesättigten Bindungen der organischen Oniumionen und den ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle bilden kann. Die Gastmoleküle sind vorzugsweise Oligomere oder Polymere mit einem Molekulargewicht von 1000 bis 100000. Das Tonverbundmaterial wird vorzugsweise in ein Kautschukmaterial geknetet.

DE 197 26 278 A 1

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

BUNDESDRUCKEREI 10.97 702 061/914

10/26

DE 197 26 278 A 1

Beschreibung

HINTERGRUND DER ERFINDUNG

1. Gebiet der Erfindung

Die vorliegende Erfindung betrifft ein Tonverbundmaterial und ein Verfahren zu dessen Herstellung. Insbesondere stellt sie ein neues Keimmaterial bereit, das Tonminerale in Kautschuk geringer Polarität im molekularen Maßstab dispergieren kann.

2. Beschreibung des Standes der Technik

Zusätze und Gemische von Tonmineralien wurden zur Verbesserung der mechanischen Eigenschaften von Kautschukmaterialien untersucht. Beispielsweise offenbart die Japanische ungeprüfte Patentveröffentlichung Nr. 1-198645 ein Verfahren, worin ein organisches Tonmineral unter Verwendung eines Oligomers, bei dem Oniumionen an den Enden oder Seitenketten eingeführt wurden, hergestellt wird und mit einem Kautschukmaterial vereinigt wird.

Die Herstellung von Oligomeren mit darin eingeführten Oniumionen ist für derartige übliche Ton-Kautschuk-Verbundmaterialien jedoch nicht immer einfach. Da darüber hinaus das Oligomer direkt zwischen die Tonschichten eingeführt wird, fand Quellung zwischen den Tonschichten häufig nur unzureichend statt.

Gemäß Giannelis et al. kann nur eine Schicht Polystyrolmoleküle zwischen den Schichten interkaliert werden, wenn Polystyrol ohne polare Gruppen verwendet wird, und es gibt auch eine Grenze hinsichtlich der Zwischenschichtquellung (E.P. Giannelis et al., Chem. Mater. 5, 1694–1696 (1993)).

Die Autoren der vorliegenden Erfindung reichten bereits eine Anmeldung für ein Verfahren ein, bei dem ein Oligomer oder Polymer mit polaren Gruppen im Molekül vollständig zwischen Schichten eines mit Oniumionen organisch gestalteten Tonminerals eingebaut wird, und ein Verfahren, bei dem ein Oligomer oder Polymer ohne polare Gruppen zwischen die Schichten eines organischen Tonminerals nach Einführung eines niedermolekularen Stoffes mit polaren Gruppen eingeführt wird. ("Tonverbundmaterial und Verfahren zu dessen Herstellung", eingereicht am 5. Juni 1995; "Tonverbundmaterial, Verfahren zu dessen Herstellung und Anmischung", eingereicht am 30. Juni 1995).

Eine Anmischung von Gastmolekülen, wie Oligomere, mit Kautschuk vermindert jedoch die Viskosität im unvulkanisierten Zustand und senkt den Elastizitätsmodul, auch im vulkanisierten Zustand, etwas.

KURZDARSTELLUNG DER ERFINDUNG

Im Hinblick auf diese Probleme ist es eine Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Tonverbundmaterial, das Tonminerale in Polymere im molekularen Maßstab gleichmäßig dispergieren kann und ausgezeichnete mechanische Festigkeit und Dauerstandfestigkeit aufweist, sowie ein Verfahren zu dessen Herstellung bereitzustellen.

Die vorliegende Erfindung stellt ein Tonverbundmaterial bereit, umfassend ein Tonmineral, ein organisches Oniumion mit einer ungesättigten Kohlenstoffkette von mindestens 6 Kohlenstoffatomen, das an das Tonmineral ionisch gebunden ist; ein Gastmolekül mit einer pola-

ren Gruppe und einer ungesättigten Kohlenstoffkette, deren Moleküllänge gleich oder größer jener des organischen Oniumions ist, und eine vernetzende Bindung zwischen der ungesättigten Kohlenstoffkette des organischen Oniumions und der ungesättigten Kohlenstoffkette des Gastmoleküls, wobei mindestens ein Teil des organischen Oniumions und des Gastmoleküls zwischen den Schichten des Tonminerals eingeschlossen ist und eine Wasserstoffbindung zwischen dem Tonmineral und der polaren Gruppe des Gastmoleküls gebildet ist.

Die vorliegende Erfindung stellt außerdem ein Verfahren zur Herstellung eines mit einem Kautschukmaterial zu verknedenden Tonverbundmaterials bereit, umfassend die Schritte

- 15 Bilden einer ionischen Bindung zwischen einem Tonmineral und einem organischen Oniumion mit einer ungesättigten Kohlenstoffkette von mindestens 6 Kohlenstoffatomen zur Herstellung eines organischen Tonminerals;
- 20 Inkontaktbringen des organischen Tonminerals mit einem Gastmolekül, das eine polare Gruppe aufweist und eine ungesättigte Kohlenstoffkette, deren Moleküllänge gleich oder größer jener des organischen Oniumions ist, aufweist, unter Einschluß mindestens eines Teils des Gastmoleküls zwischen den Schichten des organischen Tonminerals und Bildung einer Wasserstoffbindung zwischen dem organischen Tonmineral und der polaren Gruppe des Gastmoleküls; und
- 25 Vermischen des organischen Oniumions und des Gastmoleküls mit einem Vernetzungsmittel unter Herstellung einer vernetzten Bindung zwischen der ungesättigten Bindung des organischen Oniumions und der ungesättigten Bindung des Gastmoleküls.

Nachstehend werden die Zeichnungen kurz erläutert. Fig. 1(a) und Fig. 1(b) sind schematische Darstellungen, die Funktion und Wirkung des erfundungsgemäßen Tonverbundmaterials erläutern.

Fig. 2 ist eine schematische Darstellung, die den Aufbau einer Ausführungsform des erfundungsgemäßen Tonverbundmaterials zeigt.

Nachstehend wird eine bevorzugte Ausführungsform beschrieben. Die bemerkenswertesten Merkmale der vorliegenden Erfindung liegen darin, daß das organische Tonmineral durch Bildung von Ionenbindungen zwischen dem Tonmineral und den organischen Oniumionen mit den ungesättigten Kohlenstoffketten hergestellt wird und daß vernetzte Bindungen zwischen den organischen Oniumionen und den Gastmolekülen ausgebildet werden.

50 Die Funktion und Wirkung der vorliegenden Erfindung wird nun erläutert.

Das erfundungsgemäße Tonverbundmaterial wird durch Herstellen von ionischen Bindungen zwischen dem Tonmineral und den organischen Oniumionen organisch gestaltet. Das organische Tonmineral weist eine breite Raumfläche auf. Folglich können die Gastmoleküle leicht zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen werden.

Obwohl unpolare Moleküle zwischen Tonmineralschichten interkaliert werden können, wurden diese gewöhnlich durch die Polarität der Silicatschichten eliminiert.

Gemäß der Erfindung werden jedoch Gastmoleküle, die an unpolare Moleküle addierte polare Gruppen aufweisen, zwischen den Tonmineralschichten interkaliert. Folglich bilden die zwischen den Tonmineralschichten eingedrungenen Gastmoleküle Wasserstoffbindungen zwischen ihren ungesättigten Gruppen und den Silicat-

schichten des Tonminerals aus. Auch wenn die Gastmoleküle unpolare Bereiche aufweisen, können sie daher zwischen den Schichten aufgrund der stabil zwischen ihren ungesättigten Gruppen und dem Tonmineral ausgebildeten Wasserstoffbindungen verbleiben.

Auch unpolare Moleküle, die aufgrund der Quellung von Tonmineralien Schwierigkeiten aufwerfen, können somit gemäß der Erfindung durch die Einführung mindestens einer polaren Gruppe in jedes der Gastmoleküle zwischen den Tonmineralschichten verbleiben. Folglich kann Quellung zwischen den Tonmineralschichten in unbegrenzter Weise über das für Zwischenschichtquellen übliche Maß hinaus stattfinden.

Das erfundungsgemäße Tonverbundmaterial weist, verglichen mit der eingeschränkten Quellung im Stand der Technik, aufgrund des vorstehend genannten unbegrenzten Quellens des Tonminerals höhere Sperreigenschaften auf.

Dies wird nun mit Bezug auf Fig. 1(a) und 1(b) erläutert.

Gemäß dem Stand der Technik werden zwischen dem Tonmineral 1 große Zwischenräume gebildet, wenn ein Tonmineral 1 zu Kautschukmolekülen 2 in einem Zustand gegeben wird, der, wie in Fig. 1(a) gezeigt, nur eingeschränkte Quellung gestattet, wodurch sich geringere Sperreigenschaften gegen Gas und Wasser ergeben. Wenn jedoch der Abstand zwischen den Schichten des Tonminerals 1 erhöht wird, ist es möglich, das Tonmineral 1 unter den Kautschukmolekülen 2 fein zu dispergieren. Im Ergebnis können die Sperreigenschaften gegen Gas und Wasser wie in Fig. 1(b) gezeigt erhöht werden. Die Pfeile in Fig. 1(a) und Fig. 1(b) verweisen auf den Weg von Wasser und Gas, wobei erkennbar wird, daß das umgeleitete Eindringen von Wasser oder Gas die Sperreigenschaften verbessert.

Die Gegenwart von Tonmineral beschränkt ebenfalls dieses Verhalten der Gastmoleküle. Die miteinander verwundenen Gastmolekilketten sind daher gegen Lockerung beständiger. Dies führt zu einer erhöhten mechanischen Festigkeit, einschließlich Zugfestigkeit und Elastizitätsmodul des Materials. Die Dauerstandfestigkeit ist ebenfalls verbessert.

Ammoniumsalze von Alkylaminen werden häufig als organische Oniumionen zur Herstellung von organischen Tonmineralien verwendet, jedoch weisen Alkylamine keine ungesättigten Bindungen und daher keine Reaktionsstelle mit dem Oligomer auf. Folglich wurden Alkylamine in Kautschuk nur als Weichmacher eingesetzt.

Gemäß der Erfindung werden Gastmoleküle mit ungesättigten Kohlenstoffketten als Gastmoleküle eingesetzt und organische Oniumionen mit ungesättigten Kohlenstoffketten werden als organische Oniumionen verwendet. Ein Vernetzungsmittel, das die ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle miteinander verbinden kann, wird ebenfalls zu dem Tonverbundmaterial gegeben. Vernetzte Bindungen werden daher zwischen den ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle und den ungesättigten Bindungen der organischen Oniumionen gebildet. Diese vernetzte Bindung schränkt die Bewegung der zu den Silicatschichten des Tonminerals benachbarten Kautschukmoleküle ein, wodurch die dynamischen Eigenschaften des Tonverbundkautschukmaterials vorteilhaft beeinflußt werden.

Das erfundungsgemäße Tonverbundmaterial wird nun genauer beschrieben.

Das Tonverbundmaterial umfaßt ein Tonmineral, ein organisches Oniumion als organischen Teil des Tonmi-

nerals, zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossene Gastmoleküle und ein Vernetzungsmittel, das vernetzte Bindungen zwischen den organischen Oniumionen und den Gastmolekülen bildet.

Das verwendete Tonmineral weist vorzugsweise eine große Kontaktfläche mit den Gastmolekülen auf. Dies gestattet größeres Quellen zwischen den Tonmineralschichten. Insbesondere ist die Kationenaustauschkapazität des Tonminerals vorzugsweise 50–200 Milliäquivalente/100 g. Wenn sie weniger als 50 Milliäquivalente/100 g beträgt, wird der Oniumionenaustausch unzureichend, wodurch häufig die Quellung zwischen den Tonmineralschichten beeinträchtigt wird. Wenn es umgekehrt größer als 200 Milliäquivalente/100 g ist, wird die Bindungskraft zwischen den Tonmineralschichten zu stark, was ebenfalls die Quellung zwischen den Schichten beeinträchtigen kann.

Das Tonmineral kann ein Tonmineral auf Smectitbasis sein, wie Montmorillonit, Saponit, Hectorit, Beidellit, Stevensit, Nontronit usw. oder Vermiculit, Halloysit, quellbarer Glimmer usw., und kann entweder natürlichen oder synthetischen Ursprungs sein.

Das organische Oniumion weist eine ungesättigte Kohlenstoffkette mit mindestens 6 Kohlenstoffatomen auf. Bei weniger als 6 Kohlenstoffatomen ist die Hydrophilie des organischen Oniumions erhöht, wodurch seine Verträglichkeit mit dem Gastmolekül sinkt. Das organische Oniumion kann beispielsweise ein Ammoniumsalz eines Alkenylamins sein. Beispiele für Alkenylamine schließen 1-Hexenylamin, 1-Dodecenyamin, 9-Octadecenylamin (Oleylamin), 9,12-Octadecadienylamin (Linolamin), 9,12,15-Octadecatrienylamin (Linoleylamin) usw. ein.

Die Gastmoleküle weisen polare Gruppen in den Molekülen auf. Eine polare Gruppe weist in dem Gastmolekül ein lokalisiertes Elektron auf, wodurch eine nicht ausgeglichene Ladung jedoch kein vollständig polarisiertes Ion erzeugt wird. Somit zählen Oniumionen nicht zu den polaren Gruppen.

Die Gastmoleküle können eine oder mehrere polare Gruppen aufweisen, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Hydroxyl-(OH), Halogen-(F, Cl, Br, I), Carbonsäure(COOH), Säureanhydrid(-COO-CO-), Thiol-(SH), Epoxy- und Amino-(NH₂)-Gruppen.

Die Gastmoleküle weisen eine Moleküllänge auf, die dieselbe ist oder größer ist als jene der organischen Oniumionen. Wenn die Moleküllänge der Gastmoleküle kleiner als die Moleküllänge der organischen Oniumionen ist, können die Gastmoleküle nicht aus dem Bereich, in dem die organischen Oniumionen vorliegen, an der Grenzfläche mit dem Tonmineral auswärts vorstehen. Folglich können die Tonmineralien manchmal nicht vollständig in der Matrix aus Kautschukmaterial usw. dispergiert werden.

Die Gastmoleküle weisen ungesättigte Kohlenstoffketten mit ungesättigten Bindungen in den Molekülen auf. Die ungesättigten Bindungen sind stark reaktiv, wobei sie vernetzte Bindungen mit den ungesättigten Bindungen der organischen Oniumionen in Gegenwart eines Vernetzungsmittels bilden.

Die Gastmoleküle sind vorzugsweise Oligomere oder Polymere mit einem Molekulargewicht von 1000–100000. Wenn das Molekulargewicht unter 1000 liegt, kann die Quellung zwischen den Tonmineralschichten unzureichend sein. Wenn das Molekulargewicht 100000 übersteigt, wird das Gastmolekül in dem Lösungsmittel weniger löslich und der Erweichungspunkt oder der Schmelzpunkt werden höher als der

No Effect

Zersetzungspunkt des Tonminerals.

Mindestens ein Teil d r Gastmoleküle wird zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen. Es ist nicht für alle Gastmoleküle erforderlich, daß sie zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen sind. Beispielsweise wird ausreichende Quellung zwischen den Schichten erreicht, wenn mindestens 10 Gewichtsprozent des Gesamtgewichtes der Gastmoleküle eingeschlossen ist. Bei weniger als 10 Gewichtsprozent kann die Quellung zwischen den Tonmineralschichten unzureichend werden.

Das Vernetzungsmitel bildet vernetzte Bindungen zwischen den ungesättigten Bindungen der organischen Oniumionen und den ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle. Das Vernetzungsmitel kann ein beliebiges sein, das zum Vernetzen von Kautschuk verwendet wird und insbesondere ist es bevorzugt, daß es ein oder mehrere Arten, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Schwefel, Peroxiden und Phenolharzen, umfaßt. Der Grund dafür besteht darin, daß die vorstehend genannten vernetzenden Mittel als Kautschukvernetzungsmittel sehr geeignet sind und daher die vorstehend genannten vernetzten Bindungen sehr effizient bilden können.

Das Tonverbundmaterial wird vorzugsweise in das Kautschukmaterial geknetet. Dies gestattet gleichmäßiges Dispergieren von Tonmineral mit einem großen Zwischenschichtabstand, auch in Kautschukmaterialien, die sich bei der Dispersion von Tonmineralien im allgemeinen als schwierig erweisen. Die ungesättigten Gruppen der Gastmoleküle werden mit dem Kautschuk vulkanisiert. Somit werden vernetzte Bindungen in einem Dreikomponentensystem gebildet, das aus den Gastmolekülen, dem Kautschuk und den organischen Oniumionen besteht, unter Bereitstellung eines Ton-Kautschuk-Verbundmaterials mit weit besseren Eigenschaften.

Das Kautschukmaterial kann beispielsweise entweder dasselbe oder eine andere Art als die Gastmoleküle sein. Derartige Kautschukmaterialien schließen Butylkautschuk, Butadienkautschuk, Ethylen-Propylen-Dienkautschuk, Naturkautschuk und Polysisoprenkautschuk ein, ohne darauf beschränkt zu sein.

Wenn das Kautschukmaterial eine andere Art ist als die Gastmoleküle, ist der Zwischenschichtabstand des Tonminerals vorzugsweise sogar breiter. Dies gestattet eine gleichmäßige Dispersion des Tonminerals in dem Kautschukmaterial.

Die vorliegende Erfindung stellt auch ein Verfahren zur Herstellung eines Tonverbundmaterials zum Verkneten mit einem Kautschukmaterial bereit. Die bemerkenswertesten Merkmale dieses Herstellungsverfahrens liegen darin, daß die organischen Oniumionen, die das organische Agens für das Tonmineral sind, ungesättigte Kohlenstoffketten aufweisen, die Gastmoleküle, die zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen sind, ungesättigte Kohlenstoffketten aufweisen und vernetzte Bindungen zwischen den ungesättigten Kohlenstoffketten in den organischen Oniumionen und den ungesättigten Kohlenstoffketten in den Gastmolekülen gebildet werden.

Die Funktion und Wirkung des Verfahrens zur Herstellung des Tonverbundmaterials werden nun erläutert.

Bei diesem Herstellungsverfahren werden die organischen Oniumionen ionisch mit dem Tonmineral unter Herstellung eines organischen Tonminerals verbunden. Dies erzeugt hinreichend Raum für die Gastmoleküle, so daß sie zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen werden.

Wenn somit die Gastmoleküle mit dem organischen Tonmineral in Kontakt kommen, werden die Gastmole-

küle leicht in den Räumen zwischen den Schichten eingeschlossen. Da die Gastmoleküle polare Gruppen aufweisen, bilden sie Wasserstoffbindungen mit dem Tonmineral und verbleiben zwischen den Tonmineralschichten, obwohl die Fläche zwischen den Tonmineralschichten hydrophob ist. Die Gastmoleküle geringer Polarität, die zwischen den Tonmineralschichten eingeschlossen sind, werden somit stabil zwischen den Schichten zurückgehalten, ohne durch die Polarität des Tonminerals eliminiert zu werden.

Die Gastmoleküle sind raumfüllend, wobei sie Moleküllängen aufweisen, die gleich oder größer sind als jene der organischen Oniumionen. Folglich schafft die Zurückhaltung der Gastmoleküle zwischen den Schichten einen Zustand, der unbeschränkte Quellung gestattet, bei der es keine Grenze für die Quellung zwischen den Schichten gibt.

Folglich gestattet Verkneten dieses unbeschränkt quellbaren Tonverbundmaterials in ein Kautschukmaterial gleichmäßige Dispersion des ursprünglich polaren Tonminerals in dem Kautschukmaterial geringer Polarität im molekularen Maßstab.

Da das Tonmineral in einem Zustand vorliegt, der wie vorstehend erwähnt unbeschränkte Quellung gestattet, wird die Oberfläche erhöht, wodurch eine starke Sperrwirkung gegen Gas und Flüssigkeiten (Wasser, Öle usw.) bereitgestellt wird. Die Anwesenheit der Gastmoleküle in dem Tonmineral führt auch zur Beschränkung der Beweglichkeit. Die miteinander verschlungenen Gastmoleküllketten sind daher gegen Lockerung beständiger. Dies führt zu einer erhöhten mechanischen Festigkeit, einschließlich Zugfestigkeit und Elastizitätsmodul des Materials. Die Dauerstandfestigkeit ist auch verbessert.

Die Gastmoleküle weisen ungesättigte Kohlenstoffketten auf, während die organischen Oniumionen auch ungesättigte Kohlenstoffketten besitzen. Wenn folglich die organischen Oniumionen und die Gastmoleküle in dem Kautschukmaterial verknnetet werden, werden vernetzte Bindungen in einem 3-Komponentensystem aus Kautschuk, den organischen Oniumionen und den Gastmolekülen in Gegenwart eines Vernetzungsmittels gebildet.

Somit können die dynamischen Eigenschaften des Kautschukmaterials verbessert werden, da das Tonmineral sich in einem Zustand befindet, der unbeschränkte Quellung gestattet und ein 3-Komponentensystem von vernetzten Bindungen in dem Kautschuk gebildet wird.

Das Verfahren zur Herstellung des Tonverbundmaterials wird nun genauer erläutert.

Das Verfahren zum Inkontaktbringen des Tonminerals mit den organischen Oniumionen kann beispielsweise ein Ionenaustauschverfahren sein. Bei dem Ionenaustauschverfahren kann das Tonmineral beispielsweise in eine wässrige, das organische Oniumion enthaltende Lösung getaucht werden und das Tonmineral anschließend unter Entfernen von überschüssigen organischen Oniumionen mit Wasser gewaschen werden.

Das Verfahren zum Inkontaktbringen der Gastmoleküle mit dem organischen Tonmineral kann beispielsweise (1) ein Verfahren sein, bei dem die Gastmoleküle in einem Lösungsmittel gequollen werden und das Tonmineral mit den Gastmolekülen im gequollenen Zustand in Kontakt gebracht wird, wonach der Lösungsmittelüberschuß entfernt wird, oder (2) ein Verfahren sein, bei dem das Tonmineral mit der Gastmolekülkomponente in Kontakt gebracht wird, die durch Wärme erweicht oder geschmolzen wurde.

Gemäß vorstehendem Verfahren (1) können die Gastmoleküle bei Raumtemperatur zwischen den Tonmineral schichten eingeschlossen sein. Lösungsmittel, die für dieses Verfahren verwendet werden können, schließen unpolare Lösungsmittel, wie Toluol, Benzol, Xylool, Hexan und Octan, ein.

Gemäß vorstehendem Verfahren (2) wird die Gastmoleküle durch Erwärmung des Gastmoleküls auf dieselbe oder eine höhere Temperatur als die Erweichungs- oder Schmelztemperatur erweicht oder geschmolzen. Das Erwärmen wird bei einer Temperatur ausgeführt, bei der das Gastmolekül und das Tonmineral ohne Zersetzung stabil sind. Beispielsweise ist die Heiztemperatur bevorzugt nicht höher als 250°C.

Wenn sie 250°C übersteigt, kann sich das organische Tonmineral zersetzen.

Die anderen Aspekte des Verfahrens zur Herstellung des Tonverbundmaterials sind dieselben wie für das Tonverbundmaterial selbst erläutert.

Beispiele der vorliegenden Erfindung werden nun angeführt, die dem besseren Verständnis der Erfindung dienen, die in keiner Weise auf diese Beispiele beschränkt ist.

Beispiel 1

Ein Tonverbundmaterial gemäß diesem Beispiel der Erfindung wird mit Bezug auf Fig. 2 erläutert.

Wie in Fig. 2 dargestellt, wird dieses Tonverbundmaterial durch Verkneten eines Tonminerals 7, das mit organischen Oniumionen 6 organisch gemacht wurde, und Gastmolekülen 3 mit ungesättigten Kohlenstoffketten, die polare Gruppen 30 in den Molekülen aufweisen, in Gegenwart eines Vernetzungsmittels hergestellt.

Einige der organischen Oniumionen 6 und der Gastmoleküle 3 sind zwischen den Schichten des Tonminerals 7 eingeschlossen.

Das Tonmineral 7 ist ein Montmorillonit vom Natriumtyp (Ionenaustrauschkapazität: 120 mÄquiv/100 g, Yamagata-Prefecture). Die organischen Oniumionen 6 sind Oleylammoniumionen mit einer Kohlenstoffzahl von 18 und sie weisen eine Doppelbindung in jedem Molekül auf. Die Gastmoleküle 3 sind Polyisopren (LIR506, ein Produkt von Kuraray) mit Hydroxylgruppen, die ein Molekulargewicht von etwa 25000 aufweisen. Die Gastmoleküle 3 sind so groß wie oder größer als die Moleküllänge der organischen Oniumionen 6. Schwefel wird als Vernetzungsmittel verwendet.

Das Verfahren zur Herstellung des Tonverbundmaterials wird nun erläutert.

Zunächst wurden 20,0 g Montmorillonit in 2000 ml Wasser bei 80°C dispergiert. Dann wurden 8,8 g Oleylaminhydrochlorid in 1500 ml Wasser bei 80°C aufgelöst. Die zwei wässrigen Lösungen wurden miteinander vermischt und ein Niederschlag wurde erzeugt. Der Niederschlag wurde zweimal mit Wasser bei 80°C gewaschen zur Herstellung von organisch gestaltetem Montmorillonit, d.h. mit dem Oleylammoniumionen ausgetauscht. Dieser wurde OL-Montmorillonit genannt. Der anorganische Anteil des OL-Montmorillonits wurde durch das Kauterisationsrückstandsverfahren bestimmt und betrug 69,4 Gewichtsprozent. Nach Messung des Abstands zwischen den Montmorillonitschichten durch Röntgenbeugung betrug der Abstand zwischen den OL-Montmorillonitschichten 22,5 Å.

Anschließend wurden 100 g LIR506 zu 100 g OL-Montmorillonit gegeben und bei 80°C 4 Stunden damit vermischt. Der Abstand zwischen den Montmorillonit-

schichten in dem Tonverbundmaterial wurde durch Röntgenbeugung gemessen und betrug 70,0 Å.

Zu diesem Gemisch wurden dann 3,0 g Schwefel (Vernetzungsmittel), 5,0 g Zinkoxid, 3,0 g Stearinsäure und 1,5 g Vulkanisationsbeschleuniger (Noxela-MSA-G, ein Produkt der Ouchi Shinko Kagaku Kogyo, KK.) gegeben und Verkneten führte zu einem Tonverbundmaterial als Keimmaterial für Naturkautschuk.

Das Keimmaterial wurde zu dem Naturkautschuk gegeben und unter Bereitstellung eines Ton-Kautschuk-Verbundmaterials verknnetet.

Die Funktion und die Wirkung dieses Beispiels werden nun erläutert.

Wie in Fig. 2 gezeigt, weist das Tonverbundmaterial dieses Beispiels eine gleichmäßige Dispersion des Tonminerals 7 in den Kautschukmolekülen 9 auf, da die organischen Oniumionen 6 und Gastmoleküle 3 zwischen den Schichten des Tonminerals 7 eingeschlossen sind. Es werden auch vernetzte Bindungen 11 zwischen den ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle 3 und den ungesättigten Bindungen der organischen Oniumionen 6 in dem Keimmaterial gebildet. Vernetzte Bindungen 12 werden ebenfalls zwischen den ungesättigten Bindungen der Gastmoleküle 3 und der Kautschukmoleküle 9 gebildet.

Die Bewegung der Kautschukmoleküle nahe der Silicatschicht des Tonminerals wird so unter Bereitstellung einer günstigen Wirkung auf die dynamischen Eigenschaften des Ton-Kautschuk-Verbundmaterials eingeschränkt.

Beispiel 2

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels weicht von jenem von Beispiel 1 ab, indem ein 1,2-Polybutadienoligomer als Gastmolekül verwendet wurde.

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels wurde durch Vermischen von jeweils 100 g OL-Montmorillonit und dem 1,2-Polybutadienoligomer (G3000, Produkt von Nihon Soda) hergestellt. Der Abstand zwischen den Schichten des OL-Montmorillonit (organisches Tonmineral) betrug 67,0 Å.

Zu diesem Gemisch wurden dann 3,0 g Schwefel (Vernetzungsmittel), 5,0 g Zinkoxid, 3,0 g Stearinsäure und 1,5 g Vulkanisationsbeschleuniger (Noxela-TTP, Produkt der Ouchi Shinko Kagaku Kogyo, KK.) gegeben und Verkneten führte zu einem Tonverbundmaterial als Keimmaterial für Butadienkautschuk.

Das Keimmaterial wurde zu dem Butadienkautschuk gegeben und unter Bereitstellung eines Ton-Kautschuk-Verbundmaterials verknnetet.

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels lieferte dieselbe Wirkung wie in Beispiel 1.

Beispiel 3

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels weicht von jenem von Beispiel 1 ab, indem 1-Dodecenyamin als organisches Oniumion verwendet wurde.

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels wurde unter Verwendung von 6,4 g 1-Dodecenyaminhydrochlorid anstelle des Oleylaminhydrochlorids in Beispiel 1 unter Bereitstellung des organischen Montmorillonits hergestellt. Der organische Montmorillonit wurde DO-Montmorillonit genannt.

Anschließend wurden jeweils 100 g DO-Montmorillonit und ein hydriertes 1,4-Polybutadienoligomer (Polyale H, Produkt von Mitsubishi Chemicals) vermischt.

Der Abstand zwischen den Schichten des DO-Montmorillonits (organisches Tonmaterial) betrug 67,0 Å.

Zu dem Tonverbundmaterial wurden dann 3,0 g Schwefel (Vernetzungsmittel), 5,0 g Zinkoxid, 3,0 g Stearinsäure und 1,5 g Vulkanisationsbeschleuniger (Noxela-MSA-G, Produkt der Ouchi Shinko Kagaku Kogyo, KK.) gegeben und Verkneten führte zu einem Keimmaterial für Butylkautschuk (Tonverbundmaterial).

Das Keimmaterial für Butylkautschuk wurde mit einem Kautschukmaterial unter Bereitstellung eines Tonverbundkautschukmaterials verknüpft.

Das Tonverbundmaterial dieses Beispiels lieferte dieselbe Wirkung wie in Beispiel 1.

Gemäß vorliegender Erfindung ist es möglich, Tonminerale in Polymeren im molekularen Maßstab gleichmäßig zu dispergieren und so Tonverbundmaterialien mit ausgezeichnetener mechanischer Festigkeit, Dauerstandfestigkeit sowie ein Verfahren zu deren Herstellung bereitzustellen.

Patentansprüche

20

1. Tonverbundmaterial, umfassend ein Tonmineral; ein organisches Oniumion mit einer ungesättigten Kohlenstoffkette von mindestens 6 Kohlenstoffatomen, das an das Tonmineral ionisch gebunden ist; ein Gastmolekül mit einer polaren Gruppe und einer ungesättigten Kohlenstoffkette, deren Moleküllänge gleich oder größer jener des organischen Oniumions ist; und eine vernetzende Bindung zwischen der ungesättigten Kohlenstoffkette des organischen Oniumions und der ungesättigten Kohlenstoffkette des Gastmoleküls, wobei mindestens ein Teil des organischen Oniumions und des Gastmoleküls zwischen den Schichten des Tonminerals eingeschlossen ist und eine Wasserstoffbindung zwischen dem Tonmineral und der polaren Gruppe des Gastmoleküls gebildet ist.
2. Tonverbundmaterial nach Anspruch 1, wobei die polare Gruppe des Gastmoleküls mindestens eine, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Hydroxyl-(OH), Halogen-(F, Cl, Br, I), Carbonsäure-(COOH), Säureanhydrid(--COO—CO—), Thiol-(SH), Epoxy- und Amino-(NH₂)-Gruppen ist.
3. Tonverbundmaterial nach Anspruch 1, wobei das Gastmolekül ein Oligomer oder ein Polymer mit einem Molekulargewicht von 1000 bis 100000 ist.
4. Tonverbundmaterial nach Anspruch 1, wobei die vernetzende Bindung mindestens eine Bindung, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus einer Schwefelbindung, einer Sauerstoffbindung und einer Phenylenoxidbindung, ist.
5. Verfahren zur Herstellung eines mit einem Kautschukmaterial zu verknüpfenden Tonverbundmaterials, umfassend die Schritte
Bilden einer ionischen Bindung zwischen einem Tonmineral und einem organischen Oniumion mit einer ungesättigten Kohlenstoffkette von mindestens 6 Kohlenstoffatomen zur Herstellung eines organischen Tonminerals;
Inkontaktbringen des organischen Tonminerals mit einem Gastmolekül, das eine polare Gruppe aufweist und eine ungesättigte Kohlenstoffkette, deren Moleküllänge gleich oder größer jener des organischen Oniumions ist, aufweist, unter Einschluß mindestens eines Teils des Gastmoleküls zwischen den Schichten des organischen Tonminerals und Bildung einer Wasserstoffbindung zwischen dem

organischen Tonmineral und der polaren Gruppe des Gastmoleküls; und

Vermischen des organischen Oniumions und des Gastmoleküls mit einem Vernetzungsmittel unter Herstellung einer vernetzten Bindung zwischen der ungesättigten Bindung des organischen Oniumions und der ungesättigten Bindung des Gastmoleküls.

6. Verfahren zur Herstellung eines Tonverbundmaterials nach Anspruch 5, wobei das vernetzende Mittel ein oder mehrere Arten, ausgewählt aus der Gruppe, bestehend aus Schwefel, Peroxiden und Phenolharzen, umfaßt.

Hierzu 2 Seite(n) Zeichnungen

Fig.1(a)

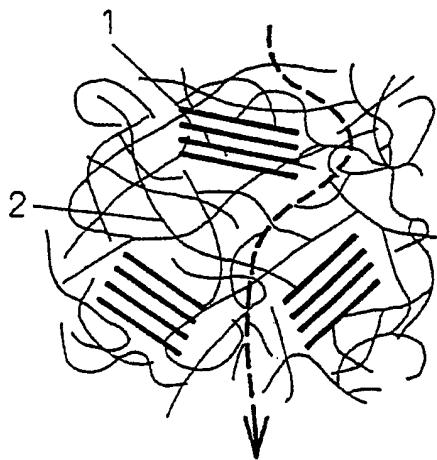


Fig.1(b)

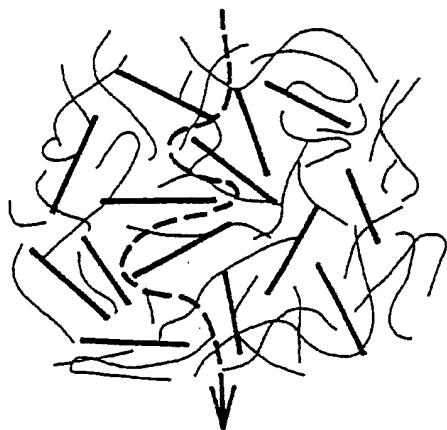


Fig. 2

